

Nr Materiału	1.1274	1.2003	1.4034 (1.2083)	1.4310	2.0321
Oznaczenie DIN	DIN Ck 101	DIN75 Cr1	DIN X 46 Cr 13	DIN X12 CrNi177	CuZn 37
AISI	1095	1075	420	301	
ASTM	G 10950	G 10 780	542 000	S 30100	C 27200
Wymiary Szerokość	6-305 mm	320 mm	320 mm	12,7-600 mm	150 mm
Grubość	0,001-2,00 mm	1,00-4,00 mm	1,00-3,00 mm	0,003-3,00 mm	0,01-1,00 mm
Tolerancja Szerokość	T3	T3	T3	T3	T3
Tolerancja Grubość				(częściowo EN 10258)	
Powierzchnia	wypolerowana na czysto	hartowana na czysto	polerowana szcztokami	czysta (III a lub f zgodnie z DIN 17440)	czysta
Kształt krawędzi	6 i 12,7 mm szer. - przycięte do 0,09 mm - zaokrąglone od 0,10 mm Inne szerokości: przecięte	krawędź naturalna	przecięte	przecięte	przecięte
Stopniowanie	normalne	normalne	normalne	SR	DIN 1791
Płaskość	bardzo dokładna	bardzo dokładna	bardzo dokładna	wys. wałka maks. 1 mm	DIN 1791
Stan walcowania	hartowany i odpuszczony (H + A)	hartowany i odpuszczony (H + A)	hartowany i odpuszczony (H + A)	walcowany na zimno - twardość sprężynowa K 1	twardość sprężynowa (F 54, H 170 wg DIN 17670)
Wytrzymałość na rozciąganie	Patrz dane techniczne na stronie H/7				
Skład materiału	C: maks. 1,05% Si: 0,15-0,30% Mn: 0,30-0,45% P: maks. 0,02% S: maks. 0,02% Cr: około 0,01%	C: 0,70-0,80% Si: 0,25-0,50% Mn: 0,60-0,80% P: maks. 0,03% S: maks. 0,03% Cr: 0,30-40%	C: 0,40-0,50% Si: 0,30% Mn: 0,35% P: maks. 0,045% S: maks. 0,03% Cr: 13,5% Ni: 0% Mo: 0%	C: maks. 0,15% Si: maks. 1,5% Mn: maks. 2,0% P: maks. 0,045% S: maks. 0,03% Cr: 16-18% Ni: 7-9% Mo: maks. 0,80%	C: 62-64% Pb: maks. 0,1% Zn: reszta Si: -

#### Hartowana taśma ze stali sprężynowej W-Nr 1.1274

Poprzez 1%-ową zawartość węgla materiał ten znajduje zastosowanie w taśmach szczelinomierzy i foliach podkładowych jak również w sprężynach o dużym obciążeniu, w stosunku do których nie ma żadnych wymogów odnośnie korozji. Jest to materiał magnetyczny. Istnieje możliwość dostawy materiału w grubościach pomiędzy 0,01 i 2,0 mm.

#### Hartowana stal narzędziowa W-Nr 1.2003

Nieznaczna domieszka chromu prowadzi do powstania w tym materiale dużej odporności na ścieranie i lepszej hartowności wgłębnej przy dużych przekrojach poprzecznych. Materiał ten posiadając twardość Rockwella od 47 do 51 HRC znajduje zastosowanie w mniejszych narzędziach. Ten materiał magnetyczny jest naszą standardową stalą węglową dla grubości pomiędzy 1,0 i 4,0 mm.

#### Hartowana nierdzewna stal narzędziowa W-Nr 1.4034 (1.2083)

Poprzez stop z 13% chromu ta martenzytyczna stal chromowa jest odporna na korozję powstałą w wyniku działania wilgotnego powietrza, pary i wody, ale nie jest odporna na jony chloru i kwasy. W porównaniu z 1.4310 materiał ten posiada nieznaczną odporność na korozję.

Zalety tej stali to odporność na ścieranie i minimalne naprężenia wewnętrzne. Materiał ten posiadając twardość Rockwella od 49 do 52,5 HRC jest idealny do wykonywania szablonów, narzędzi i noży maszynowych na potrzeby przemysłu spożywczego jak również skalpeli. Materiały 1.4034 i 1.2083 różnią się jakościowo jedynie tylko minimalnie w zawartości węgla. Jest to materiał magnetyczny. Istnieje możliwość dostawy materiału o grubościach pomiędzy 1,0 i 3,0 mm.

#### Walcowana na zimno taśma nierdzewna ze stali sprężynowej W-Nr 1.4310

Poprzez stop z 17% chromu i 7% niklu materiał ten posiada dobrą odporność na korozję. W materiale tym wysoka wytrzymałość osiągnięta jest poprzez walcowanie na zimno. W porównaniu z materiałem 1.4301 może zostać tutaj osiągnięta istotnie wyższa wytrzymałość, nawet większa niż 2000 N/mm<sup>2</sup>. Dlatego też materiał 1.4310 znajduje idealne zastosowanie w nierdzewnych precyzyjnych taśmach kalibrowanych i foliach podkładowych jak również w nierdzewnych sprężynach i częściach o wyższej wytrzymałości. Jest to materiał słaby magnetycznie i dlatego przy szlifowaniu nie może być mocowany na magnetycznych płytach mocujących. Istnieje możliwość dostawy materiału o grubości od 0,003 do 3,0 mm.

#### Walcowana na zimno taśma mosiężna o twardości sprężynowej W-Nr 2.0321

Przez swój skład 63% miedzi i 37% cynku materiał ten posiada jakość standardową mosiądzu walcowanego o twardości sprężynowej. Jest to materiał niemagnetyczny. Istnieje możliwość dostawy materiału o grubościach pomiędzy 0,01 i 1,0 mm.

Oprócz tych materiałów możemy dostarczać również takie stale węglowe jak CK 75 (1.1248) i CK 85 (1.1269) lub nierdzewne stale taśmowe takie jak 1. 4301 lub 1. 4404. Stale te wytwarzane są podczas produkcji specjalnych. W razie dalszych pytań związanych z Państwem zapotrzebowaniem na te lub inne jakościowo materiały prosimy o kontakt bezpośredni.